

SER ESTAR

1. ¿Qué día es hoy? y ¿Cómo estas hoy?

En esta lección practicaremos los usos de **Ser** y **Estar**.

-RECUERDA:

SER

- D**ATE
- O**CUPATION
- C**HARACTERISTICS
- T**IME
- O**RIGEN
- R**ELATIONSHIP



ESTAR

- P**OSITION
- L**OCATION
- A**CTION
- C**ONDITION
- E**MOTION



PRONOMBRE	VERBO SER	PRONOMBRE	VERBO ESTAR
YO	SOY	YO	ESTOY
TÚ	ERES	TÚ	ESTÁS
ÉL/ELLA/ USTED/ESO	ES	ÉL/ELLA/ USTED/ESO	ESTA
NOSOTROS	SOMOS	NOSOTROS	ESTAMOS
USTEDES	SON	USTEDES	ESTAN
ELL@S	SON	ELL@S	ESTAN

2. Lee el siguiente texto y subraya con color **azul** las conjugaciones del verbo **SER** y subraya con **amarillo** las conjugaciones del verbo **ESTAR**.

Hola yo soy Martín ,tengo 12 años y soy mexicano ,vivo en Leon, Guanajuato ,es un estado pequeño en México que esta en el centro del país , Leon es muy bonito y lleno de tradiciones.

Mi comida favorita son los sopes de frijoles que hace mi mamá.

Yo estoy en la primaria y estoy muy feliz porque el siguiente año estaré en Secundaria estoy muy emocionado porque también mis mejores amigos ,Alicia y Erick entraran conmigo a Secundaria ,por cierto Alicia también es mi prima

Me gusta jugar futbol ,me gusta mucho la sopa y el chocolate ,no me gustan las matemáticas son muy difíciles pero estoy estudiando para mejorar mis calificaciones.

Mi cumpleaños es el 10 de Mayo ,ahora mis papás y yo estamos planeando mi fiesta.

3. Responde las siguientes preguntas sobre Martin.

¿Cuál **es** la nacionalidad de Martín?

¿Cómo **es** el estado donde vive Martín?

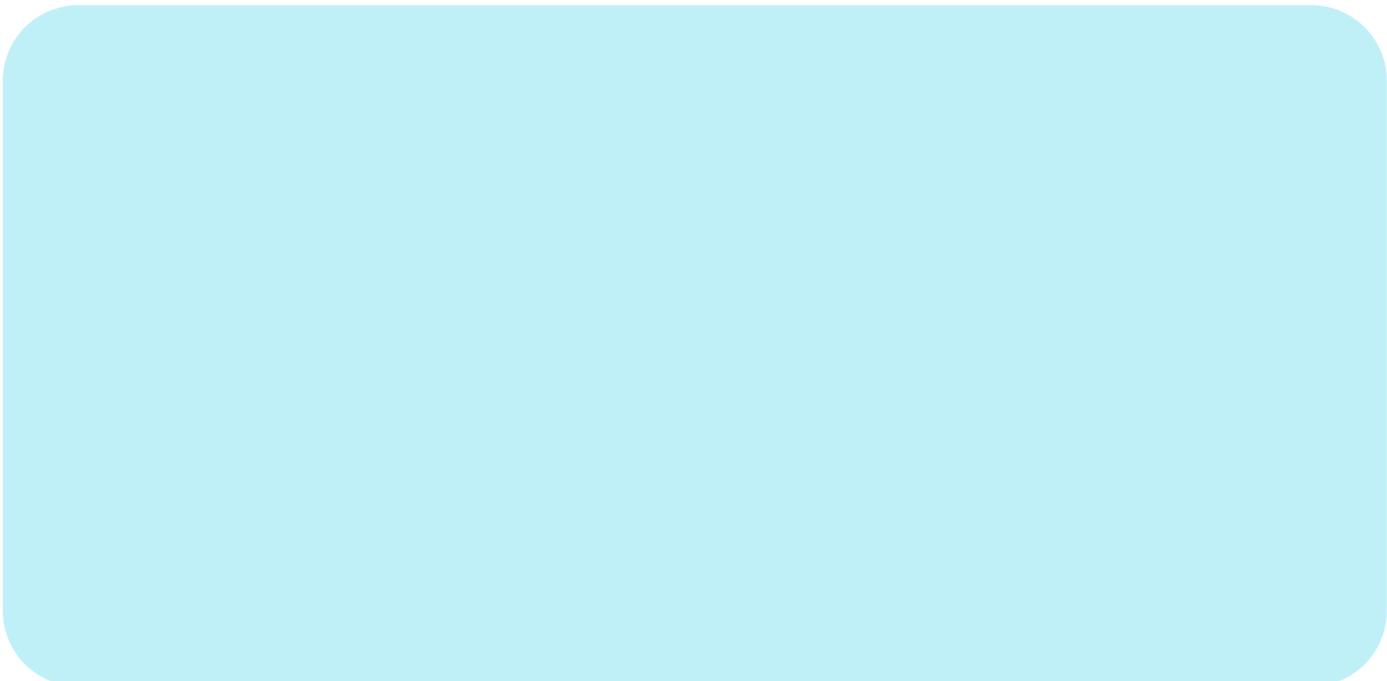
¿Quién **es** Alicia?

¿En qué grado escolar **esta** Martín?

¿Cuándo **es** el cumpleaños de Martín?

¿Dónde **esta** el estado donde vive Martín?

4. Ahora escribe aquí sobre ti.



5. Une con una línea las siguientes imágenes con su afirmación.

a) Las llaves **están** arriba de la mesa

b) El 2 de Noviembre **es** el Día de Muertos

c) Cancún **está** al sur de México

d) El perro **esta** mordiendo su hueso

e) El hermano de Elisa **es** muy inteligente

f) Mi abuelo **esta** enfermo de la gripa

g) Manuel y Alondra **son** esposos

h) Manuel y Alondra **están** casados

i) Los nopales **son** originarios de Mexico

j) La reunión de padres **es** a las 8 de la mañana

k) **Estoy** triste porque mi abuelo esta enfermo

l) Mi papá **es** abogado



6. Completa las siguientes oraciones con **SER** o **ESTAR**.

a) El 6 de Enero _____ el Día de los Reyes Magos

b) Mis tíos _____ albañiles

c) Yo _____ aprendiendo Español

d) El parque _____ cerrado por la pandemia

e) Mi clase de baile _____ a las 8:30

f) Mi departamento _____ en el tercer piso

g) Elías _____ muy nervioso por el examen del viernes

h) Roberto _____ de la ciudad de Oaxaca

i) El abuelo _____ sentado en el patio

j) El carro _____ en el taller porque _____ descompuesto

k) Juan , Sofía y yo _____ muy amigos

NOTAS:

LEARN SPANISH WITH NOPALES

USE RIGHTS:

It is prohibited to sell or make commercial use of any of the material and videos found on the Learn Spanish with Nopales YouTube channel and website. No part of this material may be altered in any way for the purpose of selling, editing, uploading to social media or any other use not authorized in writing.

GRAPHIC CREDITS:



LEARN SPANISH WITH NOPALES